

# NUOVO! APX® FH+

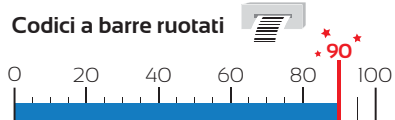
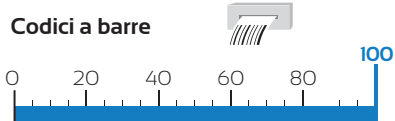
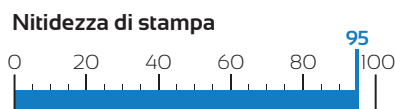
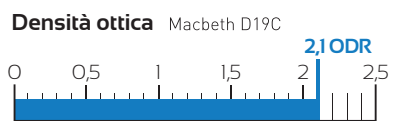
PREMIUM EXTRA CERA/RESINA PER TESTINE FLAT HEAD

**POLIVALENZA DEI RICETTORI ED ELEVATA SENSIBILITÀ**  
**OTTIMA RESISTENZA ALLO SFREGAMENTO E BUONA**  
**RESISTENZA AL GRAFFIO**

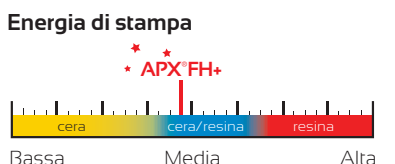
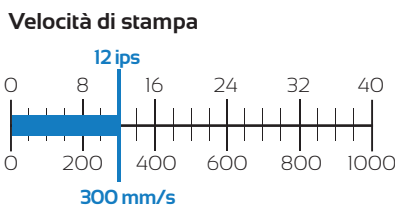
**OTTIMA QUALITÀ DI STAMPA AD ALTA VELOCITÀ**

La nuova cera-resina maggiore APX® FH+ offre una qualità di stampa e proprietà di resistenza meccaniche superiori agli standard presenti nel mercato. Assicura un'ottima qualità di trasferimento a bassa energia su qualsiasi supporto liscio, sia carta che supporti sintetici.

## QUALITÀ DI STAMPA



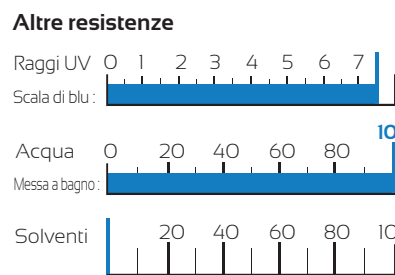
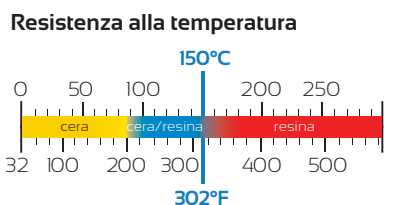
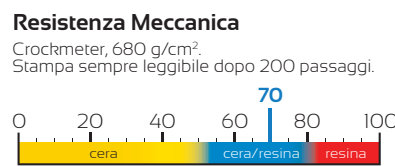
## SENSIBILITÀ



**Compatibilità**

Carte vellum	● ● ● *
Carte patinate	● ● ●
Carte lucide	● ● ●
Ricettori sintetici	● ● ●

## RESISTENZA



AWR®B AWR®470 AWR®6 AWX®FH

APR®6	APX®FH+	AKR®7+	AKR®8	AKR®9
Inferiore	NITIDEZZA DI STAMPA	Superiore		
Inferiore	RESISTENZA MECCANICA	Superiore		
Uguale	NEREZZA	Inferiore		

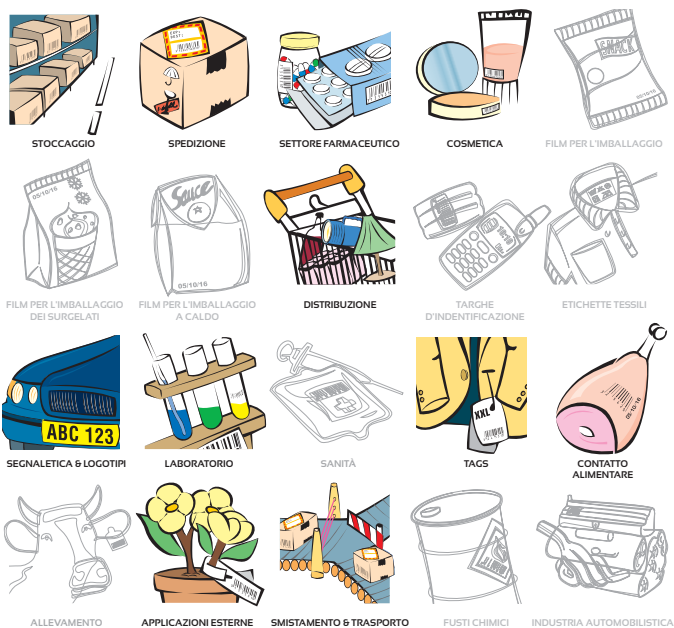
# NUOVO! APX® FH+

PREMIUM EXTRA CERA/RESINA PER TESTINE FLAT HEAD

## AREE DI APPLICAZIONI

Le prestazioni dell'APX® FH+ rispondono alle esigenze dei seguenti settori :

(Per altre applicazioni, contattateci)

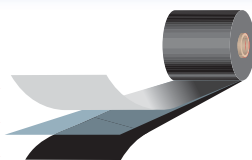


## SPECIFICHE DEL NASTRO

### Backcoating :

A base di silicone.  
Coefficiente di frizione :  
Kd < 0.2.

Backcoating →  
Film PET →  
Strato(l) d'inchiostro →



### Inchiostro :

Cera/Resina.  
Punto di fusione :  
85°C / 185°F  
(procedure ARMOR).

### Stoccaggio :

12 mesi, 5-35°C,  
20-80 % di umidità.

### Nastro :

Spessore (nero) : < 9 µm.  
Il nastro è trattato anti-statico.

### Film PET :

Spessore : 4.5 µm.

## CERTIFICAZIONI

Conforme REACH / SVHC : 1907/2006/CE

Contatto con gli alimenti : 1935/2004/CE

Metalli pesanti : - 2002/95/CE  
- 2002/96/CE  
- 2011/65/CE

California Proposition 65

Privo di alogeni



## GAMMA COLORI

Per altri colori, consultare le gamme APR® o AXR® con prestazioni simili.

● Nero

## SVILUPPO SOSTENIBILE

### ARMOR valutazione dell'APX®FH+ :

Paragone con altri nostri prodotti.

Ambiente



Economia



Il film viene prodotto in uno degli stabilimenti più organizzati e premiati del settore :



### Certificazioni qualità, salute, sicurezza e ambiente :

ISO 9001: 2008    ISO 14001: 2004  
OHSAS 18001: 2007    ISO 50001: 2011



**Responsible Care:** Il programma della International Council of Chemical Associations ha come obiettivo miglioramenti costanti in termini di salute, sicurezza e ambiente.



**Global Compact:** Iniziativa delle Nazioni Unite che invita le aziende ad applicare i fondamentali valori etici ed ambientali.



Tutte le schede prodotti ARMOR sono disponibili sul nostro sito [www.armor-tt.com](http://www.armor-tt.com)