

APR[®] 600

PREMIUM – CERA/RESINA
PER TESTINE CORNER EDGE E NEAR EDGE

• POLIVALENZA DEI RICETTORI ED ELEVATA SENSIBILITÀ

• OTTIMA QUALITÀ DI STAMPA A VELOCITÀ ELEVATA E DEI CODICI A BARRE RUOTATI

• OTTIMA RESISTENZA ALLO SFREGAMENTO

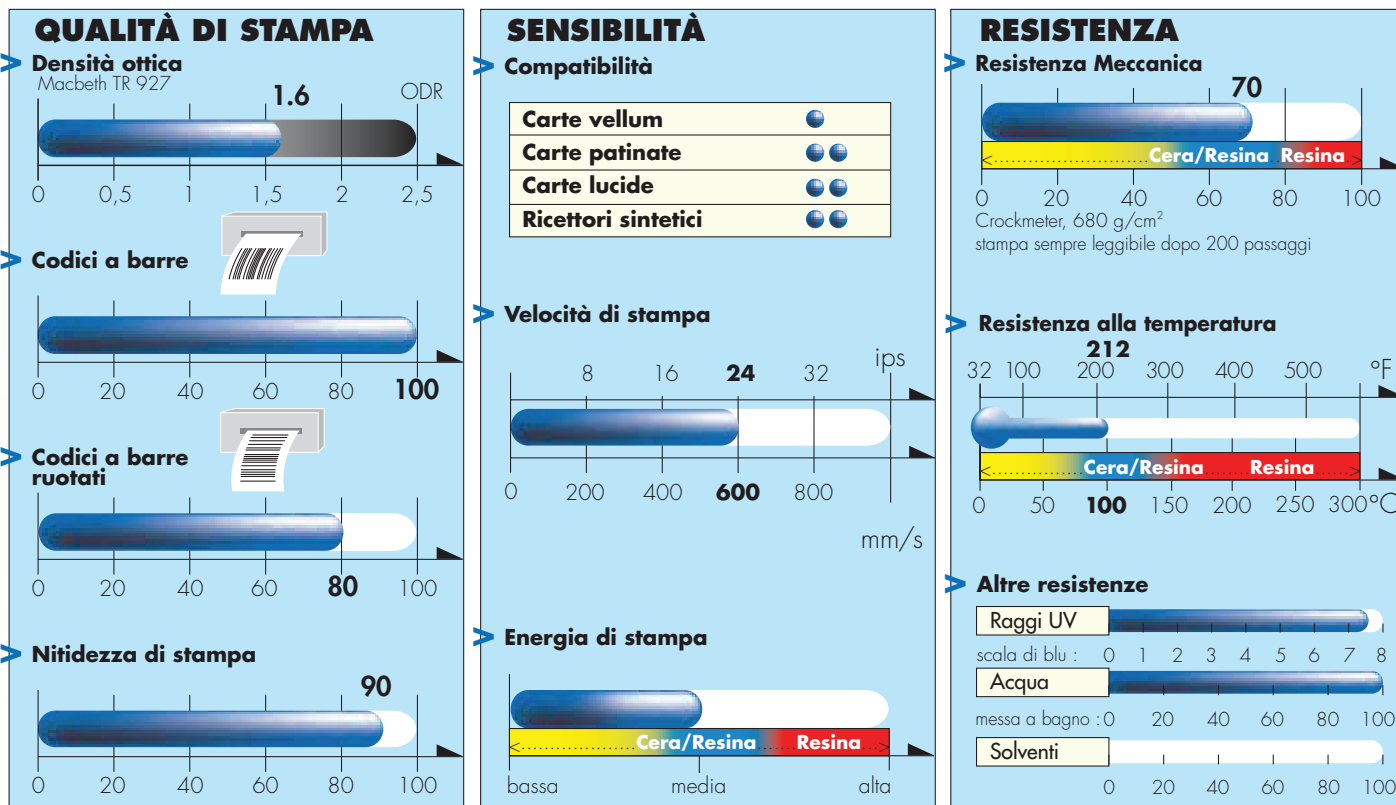
APR[®] 600, prodotto polivalente che permette di soddisfare le più svariate esigenze applicative, si è imposto come punto di riferimento nel settore del packaging e dell'identificazione automatica.

L'inchiostro che si avvale del know-how sviluppato dalla Armor, offre un'ottima qualità di stampa di tutti i codici a barre, dei caratteri alfanumerici di qualsiasi dimensione e dei logotipi, con una densità ottica di 1,6 (DOR).

La struttura del nastro consente la stampa su diversi tipi di ricettori quali le carte non patinate, le carte patinate e alcuni materiali sintetici (PVC, PET, PE, PP), e conferisce alla stampa un'ottima resistenza allo sfregamento. La stampa resiste a temperature fino a 100°C (212°F).

Grazie alle sue prestazioni che rimangono invariate alle alte velocità, fino a 600 mm/s, (24 ips), questo prodotto è indicato per il settore del packaging e dell'identificazione automatica. Permette la stampa anche con testine da 200, 300 e 600 DPI.

Il backcoating, frutto della ricerca Armor, offre prestazioni eccezionali. L'alta qualità dei componenti garantisce una protezione ottimale della testina di stampa, evitando gli eventuali problemi d'incrostazione e quelli dovuti alle cariche elettrostatiche.



Performance valutate con stampante, parametri di stampa e ricettori adatti.

| | | | | | |
|---|-----|-----|------------------|-----|-----|
| 600 | 700 | 650 | 600 | 800 | 900 |
| APR [®] | | | AXR [®] | | |
| CERA/RESINA | | | RESINA | | |
| G A M M A C O R N E R E D G E & N E A R E D G E | | | | | |

Tutte le schede prodotti Armor sono disponibili sul nostro sito Extranet TTR.armor.fr e sul nostro sito www.armor-group.com



MAKING THERMAL TRANSFER EASIER

APR[®] 600

ESEMPI DI AREE DI APPLICAZIONI

Le prestazioni dell'APR[®] 600 rispondono alle esigenze dei seguenti settori:



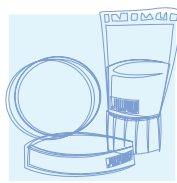
Stoccaggio



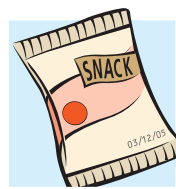
Spedizione



Settore farmaceutico



Cosmetica



Film per l'imballaggio



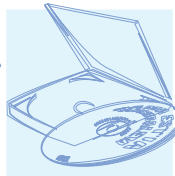
Film per l'imballaggio dei surgelati



Film per l'imballaggio a caldo



Targhe d'identificazione



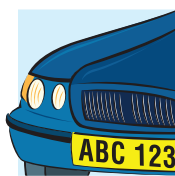
CD



Distribuzione



Etichette tessili



Segnaletica & Logotipi



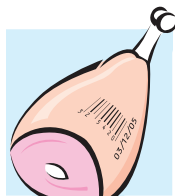
Laboratorio



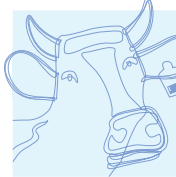
Sanità



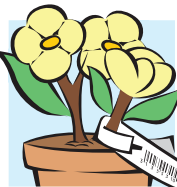
Tags



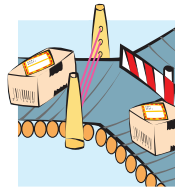
Contatto alimentare diretto



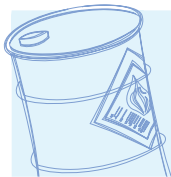
Allevamento



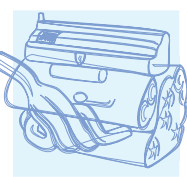
Applicazioni esterne



Smistamento & trasporto



Fusti chimici



Industria automobilistica

Per altre applicazioni, contattateci.

SPECIFICHE DEL NASTRO

Backcoating →

Film PET →

Strato(i) d'inchiostro →

Backcoating :
A base di silicone.
Coefficiente di frizione : $K_d < 0.2$

Film PET :
Spessore : 4,5µm
Resistenza alla rottura : $> 300 \text{ N/mm (MD)}$

Inchiostro :
Cera/Resina
Punto di fusione : 80 °C (176 °F)
(procedure Armor)

Nastro:
Spessore (nero) : $< 9 \mu\text{m}$
Il nastro è trattato anti-statico
Stoccaggio : 12 mesi, 5-35°C (40-95°F),
20-80 % di umidità

CERTIFICAZIONI & OMOLOGAZIONI



B·G·A

Contatto alimentare diretto
(Europa)

Metalli pesanti : EC 98/638.

Ames test: il nastro non è mutageno, non provoca modifiche del DNA.

TSCA: il nastro non contiene alcuna sostanza riportata in questa lista.

California Proposition 65: il nastro non contiene alcun prodotto chimico riportata in questa lista.

Directive CE: 1999/45/CE e 2001/59/CE.
Il nastro è privo di sostanze classificate come pericolose.

Per le altre norme, contattateci.



Affinity Armors è stato accreditato delle seguenti certificazioni ISO :
ISO 9001 (1994), N° QUAL/1995/3718a
ISO 9001 (2000), N° 11 - SIC 3955

GAMMA COLORI



Nero



Bianco



Giallo



Magenta



Cyan



Blu chiaro
(Reflex blue C)



Rosso chiaro
(1788 C)



Verde chiaro
(Green C)



Arancione
(151 C)



Marrone
(484 C)

Le performance dettagliate in questa scheda sono quelle del nastro nero.

ARMOR

MAKING THERMAL TRANSFER EASIER